



# BAC PROFESSIONNEL

## Technicien en Réalisation de Produits Mécaniques (TRPM) OPTION B : RÉALISATION ET MAINTENANCE DES OUTILLAGES (RMO)



### Condition d'accès :

La capacité d'accueil est de 15 places.

Le recrutement en 2<sup>nde</sup> professionnelle « Réalisation des Ensembles Mécaniques et Industriels (REMI) » s'effectue principalement à partir de la classe de troisième.

A l'issue de la seconde, l'élève pourra intégrer une première parmi l'une des 6 spécialités suivantes : Fonderie, Microtechnique, Technicien en Chaudronnerie Industrielle, **Technicien en Réalisation de Produits Mécaniques (TRPM) option A: Réalisation et Suivi de Production (RSP), option B: Réalisation et Maintenance des Outillages (RMO)**, Technicien Modeler et Traitement des Matériaux.

Au sein du lycée Marcel Dassault, seul le Bac Professionnel TRPM avec ses 2 options est proposé.

### Horaires :

	Seconde	Première	Terminale
Ⓜ Mathématiques/Sciences appliquées	3 h	3,5 h	3 h
Ⓜ Français, Histoire Géographie	3,5 h	3 h	3 h
Ⓜ Anglais	2 h	2 h	2 h
Ⓜ Éducation Artistique - Arts Appliqués	1 h	1 h	1 h
Ⓜ Éducation Physique et Sportive	2,5 h	2,5 h	2,5 h
Ⓜ Économie Gestion	1 h	1 h	1 h
Ⓜ Prévention -Santé	1 h	1 h	1 h
Ⓜ Enseignement professionnel	11 h	9,5 h	10 h
Ⓜ Accompagnement personnalisé	3 h	3 h	3,5 h
Ⓜ Co-intervention EP/EG	2 h	1,5 h	1 h
Ⓜ Chef-d'œuvre	- h	2 h	2 h
<b>TOTAL:</b>	<b>30 h</b>	<b>30 h</b>	<b>30 h</b>

Période de formation en milieu professionnel : 22 semaines sur 3 ans

## Domaine d'activités professionnelles

Le ou la titulaire du baccalauréat professionnel « **Technicien en réalisation de produits mécaniques** » peut mobiliser ses compétences dans le cadre de la fabrication, de l'assemblage des éléments ou pièces destinées à un outillage ou un sous-ensemble industriel, qu'il s'agisse de biens de consommation pour le grand public, de biens d'équipement pour les entreprises, d'outillages spécialisés ou d'ensembles mécaniques à haute valeur ajoutée.

Le ou la titulaire du baccalauréat professionnel « **Technicien en réalisation de produits mécaniques** » intervient essentiellement en entreprise dans le secteur de production ou d'outillage pour des tâches de préparation, de réglage, de mise en œuvre des moyens de production, de contrôle et de suivi des produits fabriqués.

Au sein de son entreprise, il utilise les machines-outils caractéristiques du métier pour lequel il a été recruté et qui sont mises à sa disposition. Il est capable de s'intégrer dans des environnements de production ou de manutention palettisés, automatisés ou robotisés. Pour autant, son activité doit être distinguée des activités et tâches concernant la conduite ou le pilotage des installations ou des lignes de production, exigeant d'autres compétences et d'autres certifications.

En tant qu'intervenant, au sein de l'atelier de production, dans la préparation et la réalisation de produits et dans la réalisation et l'assemblage d'outillage de mise en forme, le ou la titulaire du baccalauréat est amené(e) à travailler en équipe et doit faire preuve d'écoute, d'esprit d'initiative, d'autonomie, de méthodologie et d'aptitudes à maîtriser la langue française (oral, écrit) et à communiquer dans un langage technique approprié.

Il (ou elle) peut être amené(e) à occuper des emplois qualifiés et plus généralement identifiés actuellement par différentes appellations sur les sites de diffusion d'offres d'emploi:

- 🔗 « Tourneur », « Fraiseur », « Usineur », « Technicien production sur machine à CN / usineur » ;
- 🔗 « Décolleteur », « Régleur CN décolleteur » ;
- 🔗 « Outilleur », « Outilleur mouliste », « Mécanicien outilleur », « Mécanicien ajusteur », « Tourneur ajusteur monteur ».

## Typologie des réalisations :

- ✓ **Pour la réalisation des outillages**, le ou la titulaire du baccalauréat intervient au niveau :
  - 🔗 de la réalisation de tout ou partie des éléments ;
  - 🔗 de l'assemblage et de l'ajustage des éléments ;
  - 🔗 de la vérification de la conformité de l'élément ou du sous-ensemble ;
  - 🔗 de la mise en service (participation) sur les procédés retenus ;
  - 🔗 de la maintenance des outillages.
  
- ✓ **En fonction des situations et dans le cadre de la maintenance des outillages, pour la fabrication de pièces de rechange ou à forte valeur ajoutée**, le technicien peut intervenir au niveau :
  - 🔗 du choix du procédé ;
  - 🔗 de la définition du processus général de réalisation des éléments de l'outillage à reprendre ;
  - 🔗 des différentes opérations de fabrication ou de contrôle.

Il ou elle réalise dans cette situation professionnelle, les produits (sous-ensembles, pièces, outillages de production, outillages de mise en forme) dans le respect de la qualité et des délais, au coût de revient optimum et conformes au dossier technique de définition.